



UCAN

FASTENING PRODUCTS

BUILDING LASTING CONNECTIONS

GUIDE D'UTILISATION DES VIS AUTOPERCEUSES U-DRILLS®

UCAN FASTENING PRODUCTS

HISTOIRE DE L'ENTREPRISE

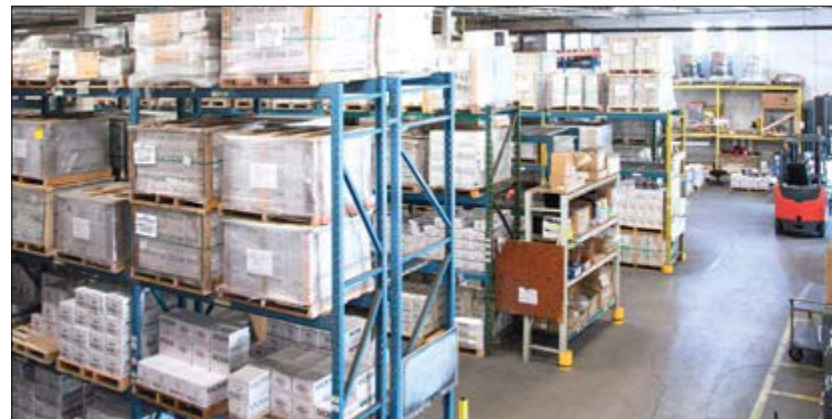
Fondée en 1967 par Harry Weitz, UCAN FASTENING PRODUCTS fournit des fixations de haute qualité pour la maçonnerie et le métal à l'industrie de la construction depuis plus de 50 ans. Fort de son vaste savoir-faire technique en construction et en architecture, Harry a toujours montré un vif intérêt pour la conception, la fonction et l'application des fixations.

Démarrant en tant que distributeur en gros de produits de fixation innovants, fabriqués aux États-Unis et en Europe, UCAN a joué un rôle clé dans l'introduction des chevilles à expansion, des vis pour béton et des ancrages à clous en spirale galvanisés sur le marché canadien dans les années 1950 et 1960. Harry a personnellement développé l'ancrage de fixation à fil EP932, qui a réduit le temps d'installation de 50 %, ainsi que le filet de coupe unique et efficace de la vis UCAN SCRUI-IT®. Ces fixations ont rapidement rencontré un grand succès sur le marché.

Partant de débuts modestes dans une partie d'un entrepôt exigu, UCAN exploite actuellement un espace de 35 000 pieds carrés à Toronto.

L'équipe soudée et expérimentée de UCAN, composée d'employés attentionnés et compétents, offre un niveau de service à la clientèle inégalé. La plupart des commandes sont expédiées le jour même où elles sont reçues et les taux de remplissage des commandes dépassent généralement les 97 %.

Un autre facteur clé de la réussite de UCAN est la philosophie de l'entreprise, qui repose sur l'amélioration continue des produits grâce à la R&D et à un contrôle de qualité strict à toutes les étapes de la production.



Jeremy and Harry Weitz

UCAN reste une entreprise familiale. Bien qu'encore impliqué chez UCAN, Harry a transmis les rênes des opérations quotidiennes à son fils, Jeremy, qui travaille chez UCAN depuis plus de 28 ans.

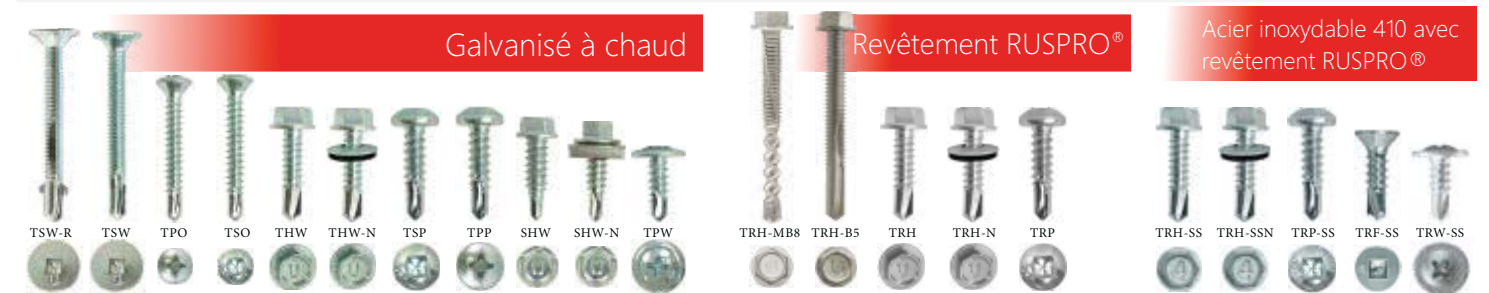
- A PROPOS DE L'UCAN 1
- Vis autoperceuses U-Drills
- Terminologie 3 - 5
 - Tête 3
 - Filetage 4
 - Spiral de perçage 4
 - Choix du pointeau de perçage 4
 - Longueur de la vis 5
 - Longueur effective de la vis 5
- Matériau et finition de la vis 5
 - Protection contre la corrosion 5
 - Galvanisation à chaud et revêtement RUSPRO® 5
 - Acier inoxydable 410 + RUSPRO® (introduction) 6
 - Rondelles d'étanchéité EPDM collées 6
 - Peinture de la tête 6
- Installation 6
- Capacité de perçage des vis autoperceuses U-DRILLS® 7

- Vis à pointe acérée U-DRILLS® 7
 - Fabrication de conduits HVAC 7
 - Applications supplémentaires 8
 - Disques EIFS 8
- Choix du tournevis 9
- Vitesse de rotation recommandée et couple de réglage maximal 9
- Contrôle de la qualité 9
- Données de performance (valeurs de traction/de cisaillement) 10
- Diagramme des applications U-DRILLS® 11 - 12
- Vis autoperceuses U-DRILLS® en acier inoxydable 410 13
- Liste des produits 14 - 20
 - U-DRILLS® Acier inoxydable 14
 - Vis autoperceuses U-DRILLS® 15 - 17
 - Vis à pointe acérée U-DRILLS® 18
 - Rondelles d'étanchéité EPDM collées 18
 - U-DRILLS® Super paks 19
 - Embouts de tournevis 20

Les U-DRILLS® de UCAN sont disponibles dans une large gamme de types, de tailles et de finitions pour s'adapter à de nombreuses applications.

De plus, UCAN est équipé pour répondre à la plupart des besoins en vis spécialisées.

VIS AUTOPERCEUSES



VIS AUTOFOREUSES



INTRODUCTION

VIS AUTOPERCEUSES ET AUTOFOREUSES UCAN U-DRILLS®

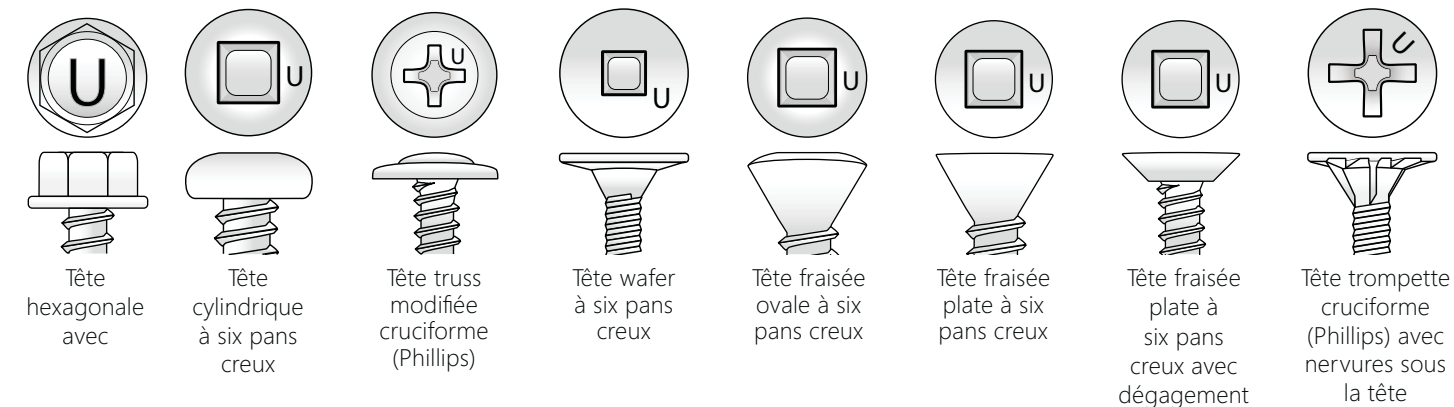
Le but de ce guide est de fournir à nos clients une compréhension complète des vis U-DRILLS® ainsi que de leur application et installation correctes. Des directives générales sont présentées. Évaluez toujours les conditions du site, car elles peuvent influencer le choix et l'utilisation des fixations.

Les vis UCAN U-DRILLS® subissent un contrôle de qualité strict et multistade. Cela garantit une performance constante qui répond et dépasse les normes de l'industrie.

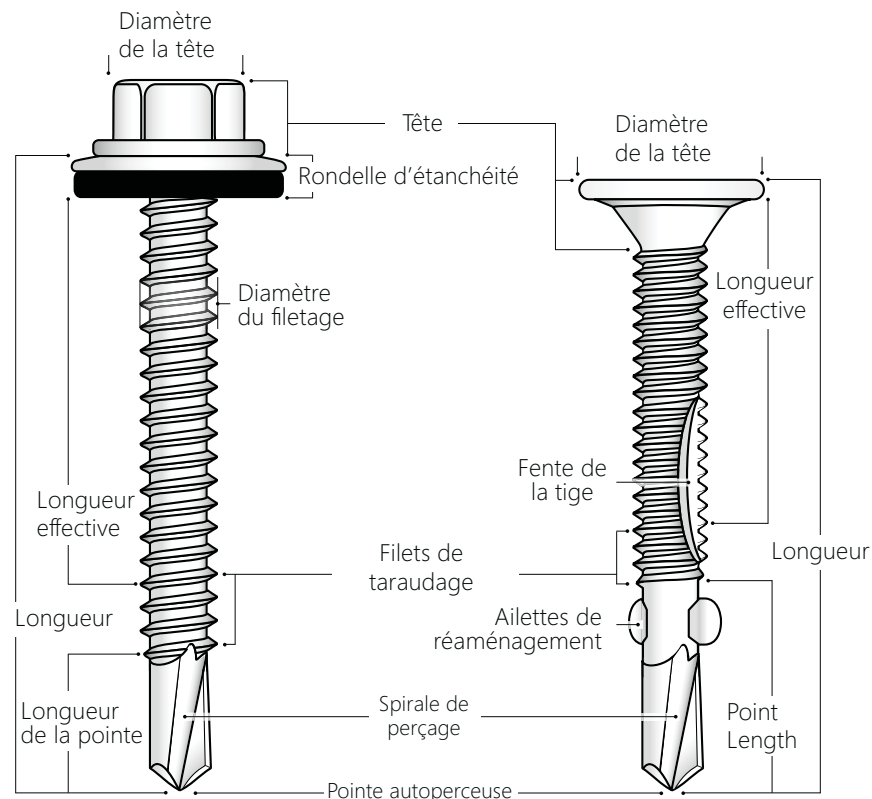
TERMINOLOGIE

TÊTE

Les vis U-DRILLS® sont disponibles dans une large gamme de styles de tête. Les vis UCAN sont identifiées par un marquage en "U" sur la tête. Les vis U-DRILLS® en acier inoxydable sont estampillées "4" pour indiquer l'acier inoxydable 410. Parfois, l'espace limité sur la tête ne permet pas d'y apposer un marquage.



CAHIER DES CHARGES



FILETAGE

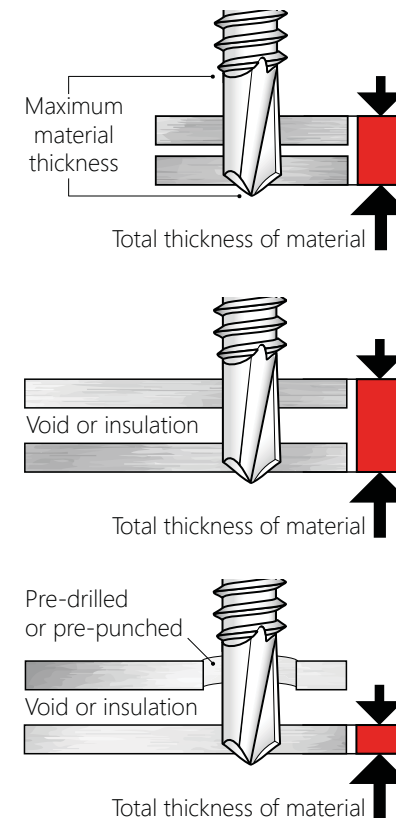
Le pas de filet se réfère au nombre de filets par pouce (TPI). Une vis de même diamètre peut être proposée avec différents pas de filet. Par exemple, une vis de diamètre ¼" peut avoir un pas de 14, 20 ou un pas fin de 28 TPI. Techniquement, ceux-ci sont respectivement appelés ¼-14, ¼-20 et ¼-28.

La règle générale est que, plus le matériau à percer est épais, plus le pas de filet est fin. Inversement, plus le matériau à percer est mince, plus le pas de filet est gros.

Les 3 premiers filets sont appelés « filets de taraudage ». Leur but est de tarauder un filet dans le matériau à percer. Cette fonction est parfois augmentée par une fente sur la tige.

SPIRALE DE PERÇAGE

La longueur de la spirale de perçage détermine l'épaisseur du métal qui peut être percée.

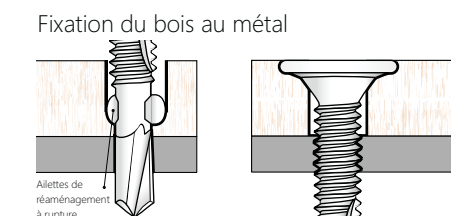


ÉQUIVALENTS DÉCIMAUX DES CALIBRES STANDARD DE TOLE MÉTALLIQUE

Calibre	Métal en aluminium	Tôle métallique
	Épaisseur approximative en parties décimales d'un pouce	
8	0,1285	0,1644
9	0,1144	0,1495
10	0,1019	0,1345
11	0,0907	0,1196
12	0,0808	0,1046
13	0,0720	0,0897
14	0,0641	0,0747
15	0,0571	0,0673
16	0,0508	0,0598
17	0,0493	0,0538
18	0,0403	0,0474
19	0,0359	0,0418
20	0,0320	0,0358
21	0,0285	0,0329
22	0,0253	0,0295
23	0,0226	0,0269
24	0,0201	0,0239
25	0,0179	0,0209
26	0,0159	0,0179
27	0,0142	0,0164
28	0,0126	0,0149

SÉLECTION DU POINTEAU DE PERÇAGE

Il existe deux applications de base pour les vis U-DRILLS® : fixer du métal sur du métal et fixer du bois sur du métal. Si votre travail nécessite de percer à travers du bois non pré-percé, choisissez un pointeau avec des ailettes de réaménagement à rupture.



LONGUEUR DE LA VIS

Pour les vis à tête surélevée (par exemple, tête pan), la longueur de la vis est mesurée sous la tête. Pour les vis à tête fraisée ou à finition affleurante (par exemple, tête wafer), la longueur de la vis inclut la tête.

LONGUEUR EFFECTIVE DE LA VIS

La pointe de la vis et au moins les trois premiers filets doivent dépasser à travers le matériau à percer. Par conséquent, la longueur effective ou utile de la vis est calculée comme suit : Longueur de la vis – (Pointe + 3 filets).

MATÉRIAU ET FINITION DE LA VIS

Les vis U-DRILLS® sont disponibles en stock dans une variété de matériaux et de finitions.

- Acier au carbone C1010-C1020 avec galvanisation à chaud
- Acier au carbone C1010-C1020 avec revêtement anticorrosion RUSPRO®
- Acier inoxydable 410 avec revêtement anticorrosion RUSPRO®

PROTECTION CONTRE LA CORROSION

La finition métallique UCAN RUSPRO® est un revêtement de haute qualité qui combine des couches liées de céramique cuite et de zinc métallique, offrant ainsi d'excellentes propriétés anticorrosion.

DISSIMILAR METALS

Whereas zinc plating provides basic corrosion protection, UCAN RUSPRO® coating guards the fastener against corrosion due to exposure to caustic environmental elements such as salt, prevalent in coastal areas, and sulphur dioxide, an emission of fossil fuel combustion.

RUSPRO® also helps protect against galvanic corrosion which occurs when two metals with very different galvanic potentials, such as low carbon steel and aluminum, are in contact in a corrosive environment. Unless there is a barrier between the two metals, one of them experiences an accelerated corrosion rate. RUSPRO® presents an effective barrier between a steel screw and aluminum fixture.

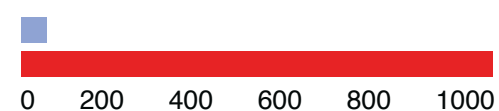
■

■ REVÊTEMENT RUSPRO®

Le revêtement multicouche UCAN RUSPRO® a été développé pour offrir une résistance exceptionnelle au sel de route, à l'humidité, aux solvants et à d'autres éléments corrosifs. Ce revêtement protecteur se compose de couches successives de zinc et de phosphate, ainsi qu'une couche supérieure de résine céramique en silicone cuite. En plus de sa protection contre la corrosion supérieure, le revêtement UCAN RUSPRO® offre une excellente résistance à l'abrasion et à la corrosion galvanique.

- Résistance exceptionnelle à la corrosion
- Excellente résistance aux acides (SO₂)
- Revêtement multicouche lié pour résister à l'abrasion
- Disponible dans une variété de couleurs
- Toutes les vis revêtues RUSPRO® argentées sont compatibles avec les traitements ACQ

Hours to Red Rust (ASTM B117)



ACIER INOXYDABLE 410 + RUSPRO®

Comparé à l'acier au carbone C1020, l'acier inoxydable de type 410 offre un degré supérieur de résistance à la corrosion atmosphérique et aux environnements chimiques légèrement corrosifs. Toutes les vis en acier inoxydable 410 de UCAN sont revêtues de RUSPRO® pour une protection exceptionnelle contre la corrosion. L'acier inoxydable 410 peut être identifié par le numéro « 4 » estampillé sur la tête.



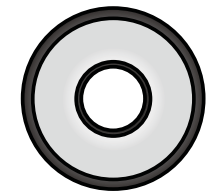
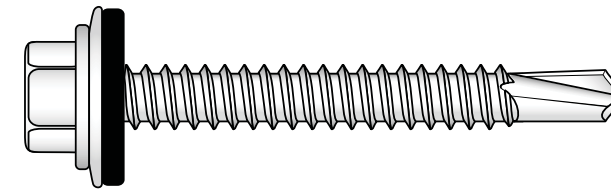
Emballage distinctif en carton avec bande bleue pour indiquer l'acier inoxydable 410



RONDELLES D'ÉTANCHÉITÉ EPDM COLLÉES

Souvent utilisées dans des environnements humides, les rondelles d'étanchéité EPDM collées scellent la connexion et aident à prévenir l'humidité de pénétrer dans le trou percé et de provoquer la corrosion du matériau percé ou de la vis.

Les tailles courantes de rondelles d'étanchéité EPDM collées sont disponibles en stock. Veuillez nous consulter pour connaître les tailles supplémentaires.



		Taille de la vis	Diamètre extérieur
TYPE I	Galvanisé	# 8 - 10	12mm
TYPE II	Galvanisation mécanique 1000 heures	# 10 - 12	14mm
TYPE III	Acier inoxydable 18-8	# 12	14mm
		# 14	16mm

UCAN propose également une large sélection de vis U-DRILLS® pré-assemblées avec des rondelles d'étanchéité EPDM collées. L'assemblage de rondelles personnalisé et automatisé en interne est disponible sur demande. (Voir page 13)

L'EPDM est un caoutchouc synthétique extrêmement durable. Il présente une excellente résistance aux produits chimiques et aux rayons ultraviolets.

PEINTURE DE LA TÊTE

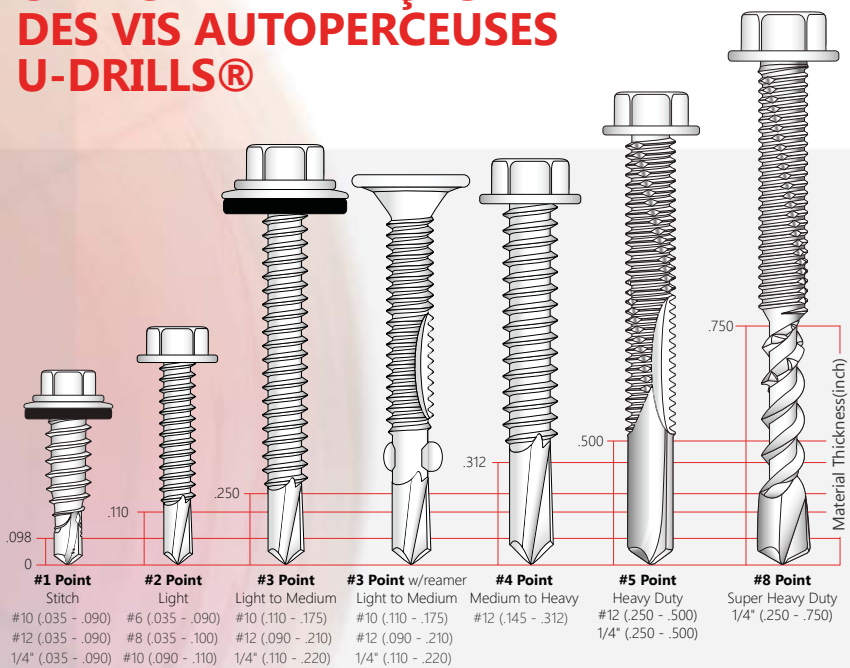
Les têtes des vis sont souvent peintes pour correspondre au matériau à fixer. Plusieurs tailles populaires de vis U-DRILLS® avec têtes peintes sont disponibles en stock. Veuillez nous consulter pour les peintures de tête personnalisées.

INSTALLATION

Installez les vis autoperceuses U-DRILLS® avec une visseuse à cordon, à vitesse variable (0-2 500 tr/min ou 0-1 800 tr/min), équipée d'un embrayage ou d'un nez sensible à la profondeur. Ne jamais installer les vis U-DRILLS® avec un outil à percussion ou une visseuse à placo, qui peut atteindre jusqu'à 4 000 tr/min. L'utilisation d'outils inappropriés peut entraîner des vis trop enfoncées ou pas assez, ou des fixations dénudées.

Ajustez le nez de la visseuse pour bien positionner la fixation. Placez la vis perpendiculairement à la surface de travail et commencez à percer en appliquant une pression de 25 à 35 lb sur l'outil. Laissez la vis faire le travail ! Une pression excessive peut augmenter le temps d'installation et entraîner une défaillance de la pointe de la vis.

CAPACITÉ DE PERÇAGE DES VIS AUTOPERÇEUSES U-DRILLS®



NOUVEAU PRODUIT



PERÇE DES ACIERS DE 3/4" EN MOINS DE 60S*

*Basé sur des tests indépendants du TRH 144MB8, #8 pt. Mighty Mole. Les résultats peuvent varier.



LIMITES

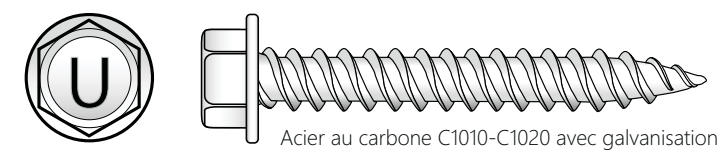
Les vis auto-perceuses ne sont pas adaptées pour fixer des tôles légères ou minces. La pointe de perçage a tendance à créer un trou trop grand, ce qui empêche les filets de s'accrocher correctement au matériau percé. Le choix recommandé pour les tôles fines est la VIS À POINTE ACÉRÉE U-DRILLS®.

VIS À POINTE ACÉRÉE U-DRILLS®

FABRICATION DE CONDUITS HVAC

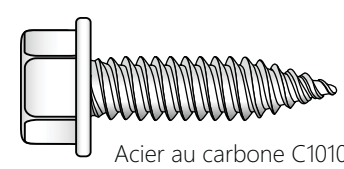
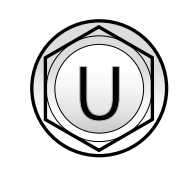
Les vis à tête hexagonale avec rondelle et pointe acérée sont couramment utilisées pour la fabrication de conduits HVAC. Elles ont l'avantage de permettre un vissage oblique et sont moins sujettes à "dévier" que les vis auto-perceuses. Les pointes acérées et les doubles filets assurent un perçage rapide. Elles coupent également proprement dans la tôle métallique, produisant peu ou pas de copeaux. Les têtes hexagonales hautes assurent un bon engagement du tournevis.

Utilisez-les avec une visseuse à vitesse variable équipée d'un embrayage et/ou d'un nez de localisation de profondeur. La vitesse d'installation maximale recommandée est de 2 000 tr/min.



Capacité de perçage	Épaisseur totale maximale du matériau
Calibre 20 à 28	0,072"

VIS POUR HVAC À POINTE ACÉRÉE POUR MULTIPLES COUCHES DE TÔLE



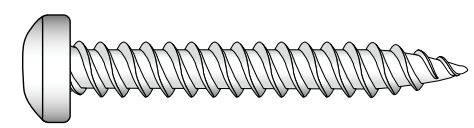
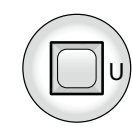
Acier au carbone C1010-C1020 avec revêtement de zinc

Taille de vis	Capacité de perçage	Épaisseur totale maximale du matériau
#8 x 1/2"	Épaisseur de 20 à 28	0,072"
#10 x 3/4"	Épaisseur de 18 à 26	0,100"

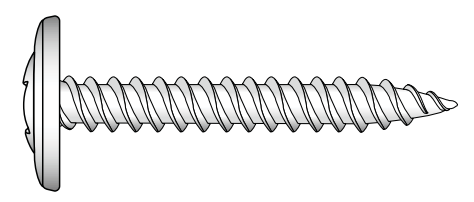
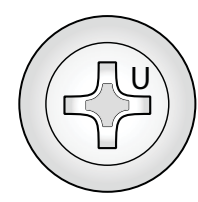
APPLICATIONS SUPPLÉMENTAIRES

Les vis à tête cylindrique bombée et à tête bombée modifiée avec revêtement de zinc et pointe acérée sont disponibles en stock dans une large gamme de tailles, certaines avec des têtes peintes, pour diverses applications, y compris :

- Installation de soffites et de fascia
- Applications pour terrasses et clôtures en vinyle
- Conversion de camping-cars et de fourgonnettes
- Fixation de l'isolation sur des montants en acier à l'aide de plaques EIFS

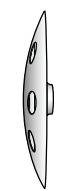
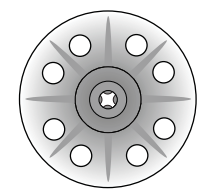


Tête cylindrique bombée STP

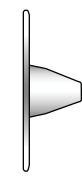
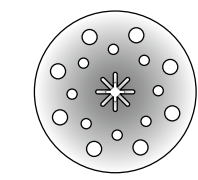


Tête bombée modifiée Phillips SPW

DISQUES EIFS



N° de pièce	Taille	Quantité par paquet
EID 134M	1-3/4" (45mm)	1 000



EIDS 2M	2" (50mm)	1 000
---------	-----------	-------

SÉLECTION DU CONDUCTEUR

U-DRILLS®	Porte-écrou magnétique	Mèche à empreinte carrée	Mèche Phillips
#6	1/4	1	2
#8	1/4	2	2
#10	5/16	2	2
#12	5/16	3	3
#14	3/8 (5/16 Vis de liaison)	3	3

Enlevez l'accumulation de copeaux à l'intérieur des douilles magnétiques, si nécessaire.

RPM RECOMMANDÉES ET COUPLE DE RÉGLAGE MAXIMAL

Taille de vis	Pointe	RPM Recommandées	Résistance au couple ultime minimale en livres (Nm)*	Couple de réglage maximal en livres
6-20	1	1 800 - 2 500	24 (2,7)	16
8-18	2	1 800 - 2 500	42 (4,8)	28
10-16	3	1 000 - 1 800	61 (6,9)	40
10-24	3	1 000 - 1 800	65 (7,3)	43
12-14	3	1 000 - 1 200	92 (10,4)	61
12-24	5	1 000	100 (11,3)	66
¼-14	3	1 000	150 (17,0)	99
¼-20	3	1 000	156 (17,6)	103
¼-28	5	800 - 1 000	156 (17,6)	103
¼-20	8	800 - 1 000	156 (17,6)	103

Basé uniquement sur la vis. Ne prend pas en compte les limitations du matériau de base.

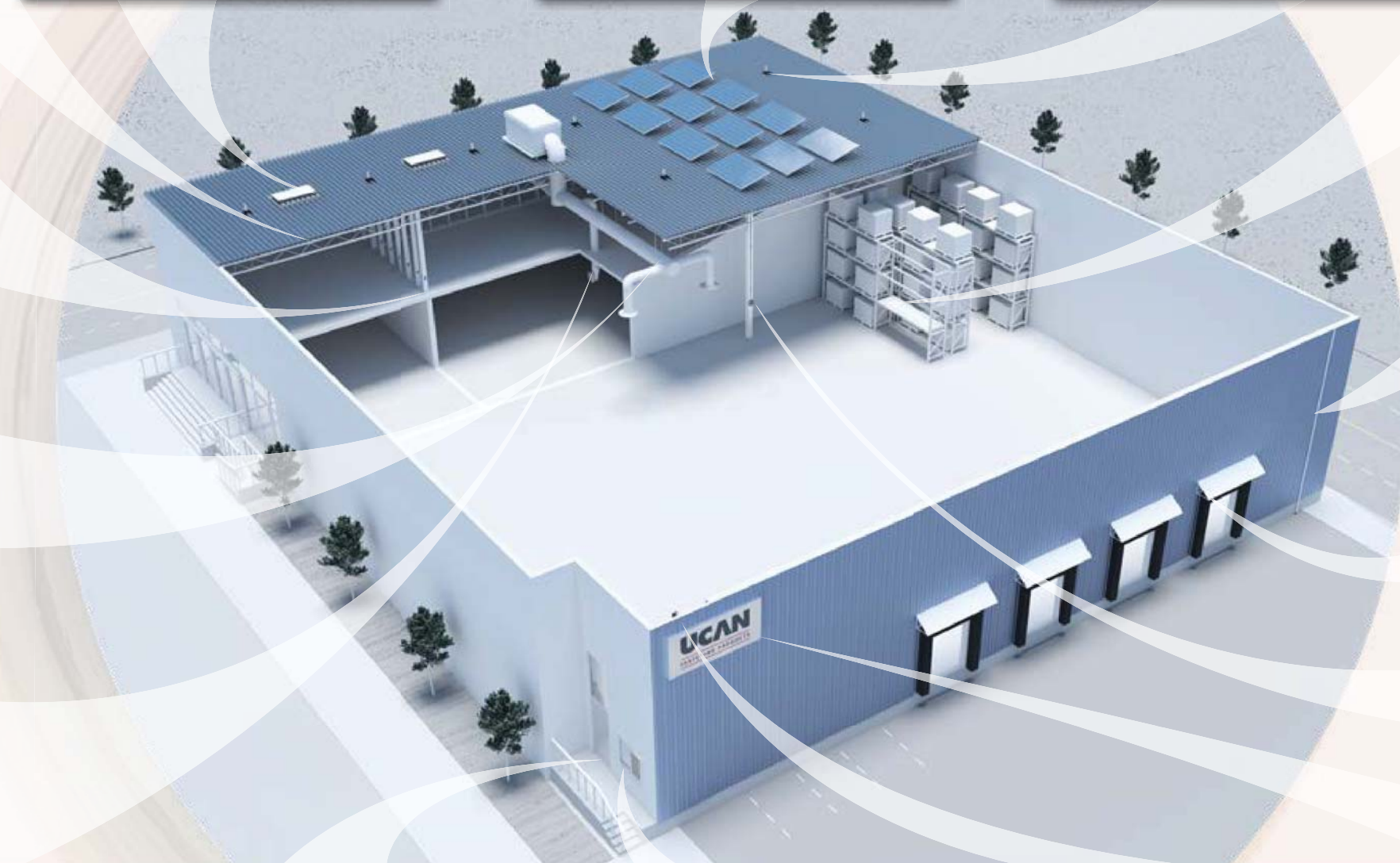
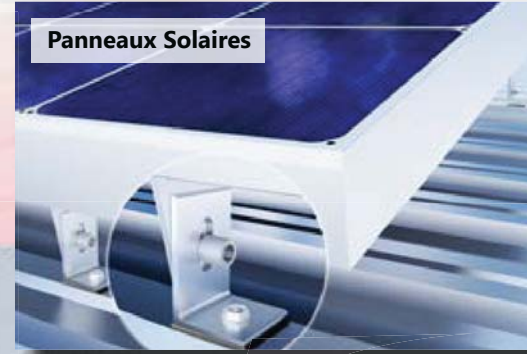
DONNÉES DE PERFORMANCE

VALEURS DE DÉCHAUSSAGE ULTIMES (LBS)

Size	Point	26ga	24ga	22ga	20ga	18ga	16ga	14ga	12ga	1/8"	3/16"	1/4"
8-18	2	119	193	265	298	491	703	959	1558			
8-18	3	120	191	239	285	470	663	910	1424	2287		
10-16	2				368	547	784	1033	1653			
10-16	3	124	208	266	299	499	708	967	1474	2077		
10-24	3	121	200	251	333	495	701	900	1375	2070	2612	
10-24	2	156	243	283	375	605	848	1181	1856	2568	3520	
12-14	3	142	211	289	341	551	757	1063	1631	2420	2998	
12-24	4				495	697	986	1532	2441	3485	3844	
12-24	5				487	699	913	1527	2207	3701	3999	
1/4-14	3	141	231	293	293	613	880	1145	1858	2406	4550	5033
1/4-28	5						615	872	1434	1990	4129	5054

VALEURS DE CISAILLEMENT ULTIMES (LBS)

Size	Point	26ga	24ga	22ga	20ga	18ga	16ga	14ga	12ga	1/8"	3/16"	1/4"
8-18	2	294	496	560	740	1060	1078					
8-18	3				730	1090	1210	1214				
10-16	2	312	479	589	830	1206	1268					
10-16	3				728	1266	1540	1552				
10-24	3				769	1358	1620	1970	1986			
1/4-14	1	511	849	885	1244	1764						
1/4-14	3				930	1442	2100	2584	2650	2820		
12-24	4								2048	2030		
12-24	5									2700	2720	2762
1/4-28	5									3550	3598	3626



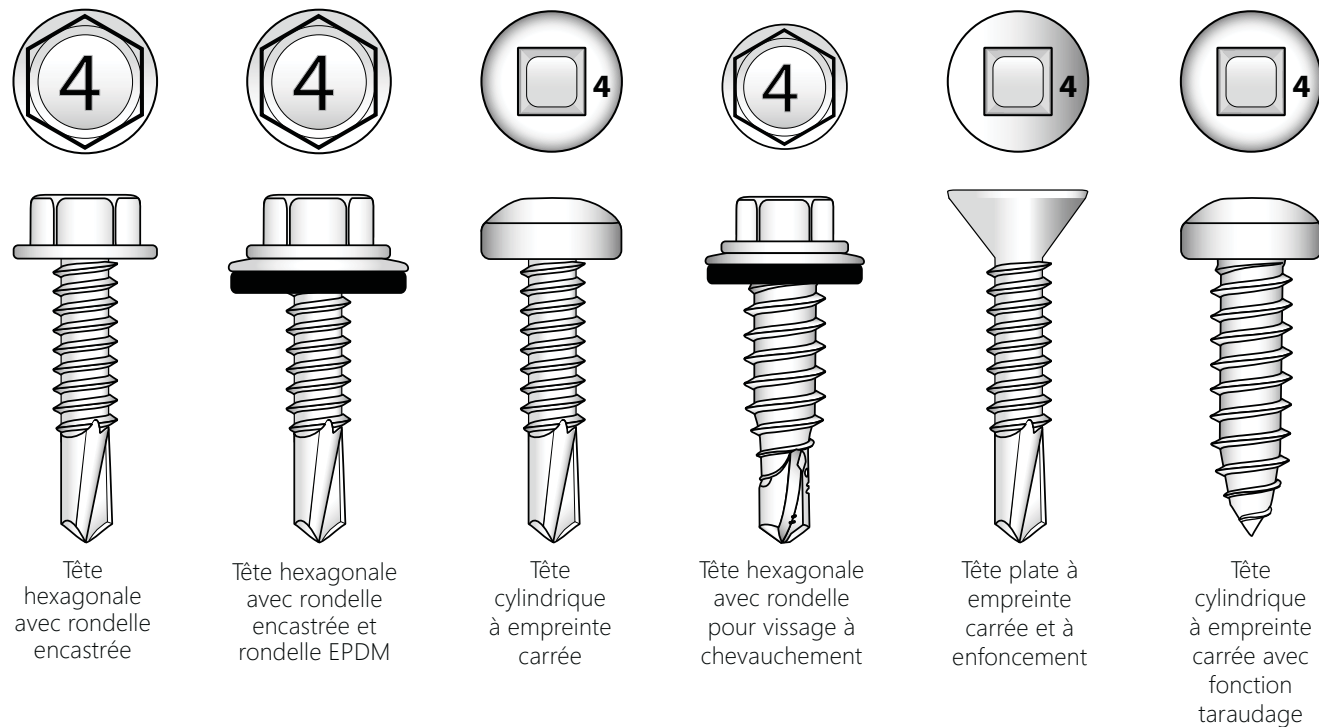


VIS AUTO-PERCEUSES U-DRILLS® EN ACIER INOXYDABLE 410

Associant la résistance de l'acier inoxydable 410 durci à la résistance accrue à la corrosion de l'acier inoxydable 410 avec revêtement RUSPRO®

Disponible en stock dans une large gamme de tailles et de styles de tête, et assemblé avec des rondelles EPDM fixées en acier inoxydable.

Marquage distinctif en " 4 " sur la tête et carton d'emballage avec bande bleue imprimée, permettant de distinguer les U-DRILLS® en acier inoxydable.



APPLICATIONS

Fixation sur ossature en acier, acier structural ou poutre en treillis

- CVC, conduits
- Boîtes électriques
- Brick ties (for level 3 corrosion applications)
- Clipse
- Panneaux



UCAN propose l'assemblage automatisé de nombreux types de vis avec des rondelles EPDM ou néoprène fixées. Veuillez nous appeler pour obtenir un devis. Capacité : Diamètre de vis # 8 - 14 Longueur 3/4" - 2-7/8"



U-DRILLS^{MD} ACIER INOXYDABLE CAISSES EN VRACES

Toutes les fixations UCAN en acier inoxydable durci 410 sont enduites du revêtement RUSPRO^{MD} prévenant la décoloration causée par le soleil. Le revêtement RUSPRO^{MD} offre une excellente résistance à la corrosion atmosphérique et le sel de voirie.

TÊTE HEXAGONALE À EMBASE

ACIER INOXYDABLE 410 DURCI AVEC REVÊTEMENT RUSPRO^{MD}

N° de pièce	Dimensions	Pointe	Capacité de perçage	Qté /caisse	Poids /caisse
TRH 812BSS *	8-18 X 1/2	2	0,100/12 ga	10 000	34
TRH 1034BSS *	10-16 X 3/4	3	0,175/7 ga	8 000	50
TRH 1234BSS	12-14 X 3/4	3	0,210/5 ga	6 000	47
TRH 121BSS *	12-14 X 1	3	0,210/5 ga	5 000	43
TRH 12112BSS	12-14 X 1-1/2	3	0,210/5 ga	3 000	40
TRH 122BSS	12-14 X 2	3	0,210/5 ga	2 000	33
TRH 1434BSS *	1/4-14 X 3/4	3	0,220/4 ga	4 000	48
TRH 141BSS *	1/4-14 X 1	3	0,220/4 ga	3 000	45
TRH 14114BSS	1/4-14 X 1-1/4	3	0,220/4 ga	2 000	34
TRH 14112BSS	1/4-14 X 1-1/2	3	0,220/4 ga	2 000	38
TRH 142BSS	1/4-14 X 2	3	0,220/4 ga	1 500	36
TRH 143BSS	1/4-14 X 3	3	0,220/4 ga	1 000	38
TRH 14312BSS	1/4-14 X 3-1/2	3	0,220/4 ga	800	31
TRH 144BSS	1/4-14 X 4	3	0,220/4 ga	500	21

* Offert en emballage SUPER PAK

ACIER INOXYDABLE 410 DURCI AVEC REVÊTEMENT RUSPRO^{MD}

Avec rondelle d'acier inoxydable 18-8 à surface EPDM

N° de pièce	Dimensions	Pointe	Capacité de perçage	Qté /caisse	Poids /caisse
TRH 1234BSSN	12-14 X 3/4	3	0,210/5 ga	3 000	32
TRH 121BSSN	12-14 X 1	3	0,210/5 ga	3 000	37
TRH 12112BSSN	12-14 X 1-1/2	3	0,210/5 ga	2 000	31
TRH 141BSSN	1/4-14 X 1	3	0,220/4 ga	2 000	42
TRH 14114BSSN	1/4-14 X 1-1/4	3	0,220/4 ga	2 000	40
TRH 14112BSSN	1/4-14 X 1-1/2	3	0,220/4 ga	1 000	23
TRH 142BSSN	1/4-14 X 2	3	0,220/4 ga	1 000	28
TRH 143BSSN	1/4-14 X 3	3	0,210/5 ga	1 000	38
TRH 14312BSSN	1/4-14 X 3-1/2	3	0,210/5 ga	800	33
TRH 144BSSN	1/4-14 X 4	3	0,210/5 ga	500	22

TÊTE TRUSS MODIFIÉE PHILLIPS

Acier inoxydable 410 trempé avec revêtement Ruspro®

N° de pièce	Dimensions	Pointe	Capacité de perçage	Qté /caisse	Poids /caisse
TRW 812BSS	8-18 X 1/2	2	0,100/12 ga	10 000	

*Disponible en pots SuperPak

TÊTE CYLINDRIQUE À PRISE CARRÉE

ACIER INOXYDABLE 410 DURCI AVEC REVÊTEMENT RUSPRO^{MD}

N° de pièce	Dimensions	Pointe	Capacité de perçage	Qté /caisse	Poids /caisse
TRP 612BSS	6-20 X 1/2	2	0,090/13 ga	15 000	28
TRP 812BSS *	8-18 X 1/2	2	0,100/12 ga	15 000	48
TRP 834BSS	8-18 X 3/4	2	0,100/12 ga	10 000	42
TRP 81BSS	8-18 X 1	2	0,100/12 ga	7 500	37
TRP 8114BSS	8-18 X 1-1/4	2	0,100/12 ga	6 000	40
TRP 8112BSS	8-18 X 1-1/2	2	0,100/12 ga	6 000	44
TRP 1034BSS *	10-16 X 3/4	3	0,175/7 ga	8 000	47
TRP 101BSS	10-16 X 1	3	0,175/7 ga	5 000	35
TRP 10114BSS	10-16 X 1-1/4	3	0,175/7 ga	4 000	33
TRP 10112BSS	10-16 X 1-1/2	3	0,175/7 ga	4 000	39
TRP 102BSS	10-16 X 2	3	0,175/7 ga	2 000	24
TRP 121BSS	12-14 X 1	3	0,210/5 ga	5 000	47

* Offert en emballage SUPER PAK

TÊTE FRAISÉE PLATE

ACIER INOXYDABLE 410 DURCI AVEC REVÊTEMENT RUSPRO^{MD}

N° de pièce	Dimensions	Pointe	Capacité de perçage	Qté /caisse	Poids /caisse
TRF 1034BSS	10-16 X 3/4	3	0,175/7 ga	8 000	47
TRF 101BSS	10-16 X 1	3	0,175/7 ga	5 000	35
TRF 10114BSS	10-16 X 1-1/4	3	0,175/7 ga	4 000	33
TRF 10112BSS	10-16 X 1-1/2	3	0,175/7 ga	4 000	39
TRF 12114BSS	12-14 X 1-1/4	3	0,210/5 ga	4 000	44
TRF 12112BSS	12-14 X 1-1/2	3	0,210/5 ga	3 000	40
TRF 142BSS	1/4-14 X 2	3	0,210/5 ga	1 500	36

TÊTE CYLINDRIQUE À PRISE CARRÉE AUTOT.

18,8 ACIER INOXYDABLE PASSIVÉ

N° de pièce	Dimensions	Pointe	Qté /caisse	Poids /caisse
STA 812BSS	8 X 1/2	A	15 000	31
STA 812BSSN	8 X 1/2	A avec rondelle «EPDM»	7 000	36
STA 834BSSN	8 X 3/4	A avec rondelle «EPDM»	6 000	34

VIS DE PAS POUR PIÈCES DE RECOUVREMENT

ACIER INOXYDABLE 410 DURCI AVEC REVÊTEMENT RUSPRO^{MD}

Disponible avec rondelle d'acier inoxydable 18-8 garanti EPDM

N° de pièce	Dimensions	AF	Pointe	Qté /caisse	Poids /caisse
SRH 1478BSS	1/4-14 X 7/8		5/16"	1	3 500
SRH 1478BSSN	1/4-14 X 7/8 avec rondelle EPDM		5/16"	1	2 500



VIS À MÉTAUX AUTOPERCEUSES U-DRILLS^{MD} EN CAISSES DE VRAC

LES VIS AUTOPERCEUSES U-DRILL^{MD} SONT FABRIQUÉES À PARTIR DES NORMES DE LA PLUS HAUTE QUALITÉ DE L'INDUSTRIE POUR UNE PERFORMANCE EXCEPTIONNELLE. TOUTES LES VIS SONT DISPONIBLES PEINTES OU AVEC UN REVÊTEMENT PROTECTEUR SUR COMMANDE.

TÊTE CYLINDRIQUE À DOUILLE

Table with 5 columns: N° de pièce, Dimensions, Pointe, Capacité de perçage, Qté /caisse, Poids /caisse. Lists various U-drill screws like TSP 638B, TSP 612B, etc.

*Offert en emballage SUPER PAK

Enduites de RUSPRO^{MD}

Table with 5 columns: N° de pièce, Dimensions, Pointe, Capacité de perçage, Qté /caisse, Poids /caisse. Lists coated screws like TRP 834B, TRP 1034B, etc.

TÊTE CYLINDRIQUE PHILLIPS

Table with 5 columns: N° de pièce, Dimensions, Pointe, Capacité de perçage, Qté /caisse, Poids /caisse. Lists Phillips screws like TPP 812B, TPP 834B, etc.

TÊTE BOMBÉE MODIFIÉE À PRISE PHILLIPS

Table with 5 columns: N° de pièce, Dimensions, Pointe, Capacité de perçage, Qté /caisse, Poids /caisse. Lists modified Phillips screws like TPW 812B, TPW 8114B, etc.

*Offert en emballage SUPER PAK

TÊTE HEXAGONALE À EMBASE

Table with 5 columns: N° de pièce, Dimensions, Pointe, Capacité de perçage, Qté /caisse, Poids /caisse. Lists hex head screws like THW 812B, THW 812BW, etc.

*Offert en emballage SUPER PAK

Enduites de RUSPRO^{MD}

Table with 5 columns: N° de pièce, Dimensions, Pointe, Capacité de perçage, Qté /caisse, Poids /caisse. Lists coated hex screws like TRH 812B, TRH 812BW, etc.

VOUS CHERCHEZ UNE PIÈCE NON STANDARD?

Nous pouvons vous fournir des vis de dimensions particulières à des prix et livraison très compétitifs

VIS À MÉTAUX AUTOPERCEUSES U-DRILLS^{MD} EN CAISSES DE VRAC

TÊTE HEXAGONALE À EMBASE

Table with 5 columns: N° de pièce, Dimensions, Pointe, Capacité de perçage, Qté /caisse, Poids /caisse. Lists hex screws with EPDM washer like THW 1034BN, THW 1234BN, etc.

Vis avec enduit RUSPRO^{MD} + rondelle EPDM » à revêtement TYPE II

Table with 5 columns: N° de pièce, Dimensions, Pointe, Capacité de perçage, Qté /caisse, Poids /caisse. Lists coated hex screws with washer like TRH 1034BN, TRH 1234BN, etc.

Assemblage de rondelle automatisé offert pour la plupart des calibres non listés

APPLICATIONS DE BOIS SUR MÉTAL

TÊTE GAUFFRÉE À DOUILLE SANS ALÉSOIR

Table with 5 columns: N° de pièce, Dimensions, Pointe, Capacité de perçage, Qté /caisse, Poids /caisse. Lists dimpled screws like TSW 101634B, TSW 1034B, etc.

TÊTE GAUFFRÉE À DOUILLE AVEC ALÉSOIR

Table with 5 columns: N° de pièce, Dimensions, Pointe, Capacité de perçage, Qté /caisse, Poids /caisse. Lists dimpled screws with hole like TSW 10112RB, TSW 122RB, etc.

*Offert en emballage SUPER PAK

APPLICATIONS DE GROS CALIBRE

Table with 5 columns: N° de pièce, Dimensions, Pointe, Capacité de perçage, Qté /caisse, Poids /caisse. Lists large diameter screws like TRH 1278B4, TRH 12114B5, etc.

* Available in Super Pak Jar

Vis avec enduit RUSPRO^{MD} + rondelle « EPDM » à revêtement TYPE II

Table with 5 columns: N° de pièce, Dimensions, Pointe, Capacité de perçage, Qté /caisse, Poids /caisse. Lists coated large screws with washer like TRH 1278B4N, TRH 12114B5N, etc.

TÊTE DE RONDELLE HEXAGONALE - 19MM CAPACITÉ DE FORAGE

Table with 5 columns: N° de pièce, Dimensions, Pointe, Capacité de perçage, Qté /caisse, Poids /caisse. Lists hex washer screws like TRH 12114MB5, TRH 12112MB5, etc.

VIS DE PAS POUR PIÈCES DE RECOUVREMENT

Table with 5 columns: N° de pièce, Dimensions, Pointe, Capacité de perçage, Qté /caisse, Poids /caisse. Lists counter screws like SHW 1478B, SHWN 1478B, etc.



TÊTE FRAISÉE OVALE - ZINGUÉE

TPO TSO

N° de pièce	Dimensions	Pointe	Capacité de perçage	Qté /caisse	Poids /caisse
TPO 61B	6-20 X 1	2	0,090/13 ga	12 000	36
TSO 6114B	6-20 X 1-1/4	2	0,090/13 ga	10 000	40

U-DRILL – PAQUETS DE 100 - ZINGUÉE

TSP THW

TÊTE CYLINDRIQUE LARGE À DOUILLE

N° de pièce	Dimensions	Pointe	Capacité de perçage	Qté paquets	Qté /caisse	Poids /caisse
TSP 612	6-20 X 1/2	2	0,090/13 ga	100	1 000	3
TSP 812	8-18 X 1/2	2	0,100/12 ga	100	1 000	5
TSP 858	8-18 X 5/8	2	0,100/12 ga	100	1 000	5
TSP 834	8-18 X 3/4	2	0,100/12 ga	100	1 000	5
TSP 81	8-18 X 1	2	0,100/12 ga	100	1 000	6
TSP 1012	10-16 X 1/2	2	0,110/12 ga	100	1 000	5
TSP 1034	10-16 X 3/4	2	0,175/7 ga	100	1 000	7
TSP 101	10-16 X 1	2	0,175/7 ga	100	1 000	7

TÊTE HEXAGONALE À EMBASE

N° de pièce	Dimensions	Pointe	Capacité de perçage	Qté	Poids
THW 812	8-18 X 1/2	2	0,100/12 ga	100	1 000
THW 858	8-18 X 5/8	2	0,100/12 ga	100	1 000
THW 834	8-18 X 3/4	2	0,100/12 ga	100	1 000
THW 81	8-18 X 1	2	0,100/12 ga	100	1 000
THW 1012	10-16 X 1/2	2	0,110/12 ga	100	1 000
THW 10112	10-16 X 1-1/2	3	0,175/7 ga	100	1 000
THW 1034	10-16 X 3/4	3	0,175/7 ga	100	1 000
THW 101	10-16 X 1	3	0,175/7 ga	100	1 000
THW 1234	12-14 X 3/4	3	0,210/5 ga	100	1 000
THW 121	12-14 X 1	3	0,210/5 ga	100	1 000
THW 12112	12-14 X 1-1/2	3	0,210/5 ga	100	1 000
THW 1434	1/4-14 X 3/4	3	0,220/4 ga	100	1 000
THW 141	1/4-14 X 1	3	0,220/4 ga	100	1 000
THW 14112	1/4-14 X 1-1/2	3	0,220/4 ga	100	1 000

TÊTE DE TRANCHE DE DOUILLE

TSW TSW - R

TSW 1034	10-24 X 3/4	3	0,175/7 ga	100	1 000
TSW 101	10-24 X 1	3	0,175/7 ga	100	1 000
TSW 10114	10-24 X 1-1/4	3	0,175/7 ga	100	1 000
TSW 10112	10-24 X 1-1/2	3	0,175/7 ga	100	1 000
TSW 122	12-24 X 2	3	0,210/5 ga	100	1 000
TSW 10112R	10-24 X 1-1/2	3	0,175/7 ga	100	1 000
TSW 122R	12-24 X 2	4	0,312/5/16"	100	1 000
TSW 12212R	12-24 X 2-1/2	4	0,312/5/16"	100	1 000
TSW 123R	12-24 X 3	4	0,312/5/16"	100	1 000

TÊTE FRAISÉE PLATE - ZINGUÉE

N° de pièce	Dimensions	Pointe	Capacité de perçage	Qté /caisse	Poids /caisse
TSF 858B	8-18 X 5/8	2	0,100/13 ga	10 000	27

POINTE AIGÜE AUTOPERCEUSE HORNET

TÊTE HEXAGONALE À RONDELLE

Zingué

- Conception de filetage Twinfast pour l'industrie de la tôle

N° de pièce	Style de tête	Dimensions	Qté /caisse	Poids /caisse
STHS 8916B	Hex/Socket	8 X 9/16	10 000	33
STH 8916B *	Hex	8 X 9/16	10 000	33
STH 834B	Hex	8 X 3/4	10 000	41
STH 81B	Hex	8 X 1	8 000	41
STH 8114B	Hex	8 X 1-1/4	7 000	43
STH 8112B	Hex	8 X 1-1/2	5 000	49
STH 1038B	Hex	10 X 3/8	10 000	43
STH 1012B	Hex	10 X 1/2	10 000	48
STH 1058B	Hex	10 X 5/8	8 000	42

TÊTE PEINTE

STH 638BW	Hex/White	6 X 3/8	15 000	31
STH 8916BW	Hex/White	8 X 9/16	10 000	33
STH 8114BAW	Hex/Arctic white	8 X 1-1/4	7 000	43
STH 8112BW	Hex/White	8 X 1-1/2	5 000	49
STH 102BW	Hex/White	10 X 2	2 000	24

TÊTE CYLINDRIQUE À EMPREINTE HEXAGONALE

Zingué

N° de pièce	Style de tête	Dimensions	Qté /caisse	Poids /caisse
STP 638BW	Socket pan white	6 X 3/8	15 000	31
STP 658BW	Socket pan white	6 X 5/8	15 000	35
STP 658B	Socket pan	6 X 5/8	15 000	35
STP 8916B *	Socket pan	8 X 9/16	10 000	34
STP 834B	Socket pan	8 X 3/4	10 000	42
STP 81B	Socket pan	8 X 1	10 000	50
STP 8114B	Socket pan	8 X 1-1/4	7 000	43
STP 8112B	Socket pan	8 X 1-1/2	6 000	46

TÊTE BOMBÉE MODIFIÉE PHILLIPS

Zingué

N° de pièce	Style de tête	Dimensions	Qté /caisse	Poids /caisse
SPW 8916B *	Phillips	8 X 9/16	10 000	30
SPW 834B	Phillips	8 X 3/4	10 000	49
SPW 81B	Phillips	8 X 1	8 000	45
SPW 8114B	Phillips	8 X 1-1/4	5 000	33
SPW 8112B	Phillips	8 X 1-1/2	4 000	31
SPW 82B	Phillips	8 X 2	2 000	25
SPW 8212B	Phillips	8 X 2-1/2	2 000	24
SPW 83B	Phillips	8 X 3	1 000	33

TÊTE PEINTE

SPW 8916BW	Phillips white	8 X 9/16	10 000	26
SPW 834BW	Phillips white	8 X 3/4	10 000	43
SPW 8114BW	Phillips white	8 X 1-1/4	5 000	32
SPW 82BW	Phillips white	8 X 2	2 000	25
SPW 8212BW	Phillips white	8 X 2-1/2	2 000	24
SPW 83BW	Phillips white	8 X 3	1 000	33
SPW 102BW	Phillips white	10 X 2	2 000	25

*DISPONIBLE EN POTS SUPER PAK

VIS AUTOTARAUDEUSES

VIS AUTOTARAUDEUSES - ÉLECTRO-ZINGUÉES

N° de pièce	Dimensions	Tête	Pointe	Qté	Poids
AST 6112B	6 X 1-1/2	Truss	A	6 000	30
AHT 6112B	6 X 1-1/2	HWH	A	6 000	30

VIS À POINTE AIGÜE

Revêtement RUSPRO^{MD}

N° de pièce	Dimensions	Tête	Qté /caisse	Poids /caisse
SRP 1058B	10 X 5/8	Douille carrée	8 000	41
SRP 102B	10 X 2	Douille carrée	2 000	24
SRU 1034B	10 X 3/4	Douille plate à dégagement	8 000	44
SRF 10112B	10 X 1-1/2	Douille plate - Type A	4 000	32

APPLICATION SPECIFIC

CB SCREWS

CBS CBT

AUTOPERCEUSES

N° de pièce	Dimensions	Qté /caisse	Poids /caisse
CBT 114B	8 X 1-1/4	5 000	31
CBT 158B	8 X 1-5/8	4 000	31

POINTE EN FORME DE CUILLÈRE

CBS 114B	8 X 1-1/4	5 000	31
CBS 158B	8 X 1-5/8	4 000	30
CBS 214B	8 X 2-1/4	2 500	26

VIS DE RECouvreMENT LATÉRAL - HVAC

TÊTE HEXAGONALE AVEC RONDELLE

Zingué

- Fixations pour plusieurs couches de tôle légère
- Conçu pour connecter des sections de conduits spirales

N° de pièce	Tête	Dimensions	Qté /caisse	Poids /caisse
UTH 812B	Hex	8 X 1/2	10 000	36
UTH 1034B	Hex	10 X 3/4	8 000	62

VIS POUR CLIPS DE TOITURE

N° de pièce	Dimensions	Tête	Pointe	Qté /caisse
CPS101B	10 X 1	Douille carrée	3	5 000
CPS121B	12 X 1	Douille carrée	3	5 000
CSS101B	10 X 1	Douille carrée	Type 17	5 000
CSS10112B	12 X 1	Douille carrée	Type 17	3 000

VIS POUR MACHINES

DOUILLE CARRÉE - REVÊTEMENT RUSPRO^{MD}

N° de pièce	Dimensions	Tête	Qté /caisse	Poids /caisse
MSR 1434B	1/4-20 X 3/4	Tête ronde	4 000	51
MSR 141B	1/4-20 X 1	Tête ronde	3 000	48
MSR 142B	1/4-20 X 2	Tête ronde	1 500	22
MSR 14212B	1/4-20 X 2 -1/2	Tête ronde	1 000	12

RONDELLES D'ÉTANCHÉITÉ EPDM COLLÉES

3 types pour s'adapter à la plupart des applications

TYPE I

Galvanisé - Spécification Z 27
Utilisé normalement avec des vis électro-zinguées.

N° de pièce	Dimensions	Diamètre de la rondelle	Qté /caisse	Poids /caisse
SW 10	8-10	12	500	5 000
SW 1012	10-12	14	500	5 000
SW 14	14	16	500	5 000
SW 10B	8-10	12		22 000
SW 1012B	10-12	14		15 000
SW 14B	14	16		12 000
SW 1478B	14	22		5 000
SW 141B	14	25		5 000

TYPE II

Galvanisé mécaniquement - 1000 heures
Pour une protection contre la corrosion supérieure.
Recommandé pour une utilisation avec des vis revêtues Ruspro

N° de pièce	Dimensions	Diamètre de la rondelle	Qté /caisse	Poids /caisse
CW 10	8-10	12	500	5 000
CW 1012	10-12	14	500	5 000
CW 14	14	16	500	5 000
CW 10B	8-10	12		22 000
CW 1012B	10-12	14		15 000
CW 14B	14	16		12 000

TYPE III

Acier inoxydable 18-8
Pour une utilisation avec des vis en acier inoxydable

N° de pièce	Dimensions	Diamètre de la rondelle	Qté /caisse	Poids /caisse
SW 10SS	8-10	12	500	5 000
SW 1012SS	10-12	14	500	5 000
SW 14SS	14	16	500	5 000
SW 10BSS	8-10	12		22 000
SW 1012BSS	10-12	14		15 000
SW 14BSS	14	16		12 000



APPLICATIONS BOIS SUR MÉTAL

TÊTE GAUFFRÉE À DOUILLE SANS ALÉSOIR

Table with 7 columns: N° de pièce, Dimensions, Pointe, Capacité de perçage, Qté /bac, Qté /caisse, Poids /caisse. Rows include TSW 1034K, TSW 101K, TSW 10114K.

VIS À TÊTE GAUFFRÉE À DOUILLE AVEC ALÉSOIR

Table with 7 columns: N° de pièce, Dimensions, Pointe, Capacité de perçage, Qté /bac, Qté /caisse, Poids /caisse. Rows include TSW 10112RK, TSW 122RK, TSW 12212RK, TSW 123RK.

VIS CB

Table with 7 columns: N° de pièce, Dimensions, Pointe, Capacité de perçage, Qté /bac, Qté /caisse, Poids /caisse. Rows include CBS, CBT, CBT 114K, CBT 158K, CBS 114K, CBS 158K, CBS 214K.

APPLICATIONS DE GROS CALIBRE

TÊTE HEXAGONALE À EMBASE

Table with 7 columns: N° de pièce, Dimensions, Pointe, Capacité de perçage, Qté /bac, Qté /caisse, Poids /caisse. Rows include TRH 1278K4, TRH 12114K5, TRH 12112K5, TRH 122K5.

ACIER INOXYDABLE

TÊTE CYLINDRIQUE LARGE À DOUILLE

Table with 7 columns: N° de pièce, Dimensions, Pointe, Capacité de perçage, Qté /bac, Qté /caisse, Poids /caisse. Rows include TRP 812KSS, TRP 1034KSS.

TÊTE HEXAGONALE À EMBASE

Table with 7 columns: N° de pièce, Dimensions, Pointe, Capacité de perçage, Qté /bac, Qté /caisse, Poids /caisse. Rows include TRH 812KSS, TRH 1034KSS, TRH 121KSS, TRH 1434KSS, TRH 141KSS.

APPLICATIONS LÉGÈRES À MODÉRÉES

TÊTE CYLINDRIQUE LARGE À DOUILLE

Table with 7 columns: N° de pièce, Dimensions, Pointe, Capacité de perçage, Qté /bac, Qté /caisse, Poids /caisse. Rows include TSP 612K, TSP 812K, TSP 858K, TSP 834K, TSP 81K, TSP 8112K, TSP 1012K, TSP 1058K, TSP 1034K, TSP 101K, TSP 10114K, TSP 10112K.

TÊTE HEXAGONALE À EMBASE

Table with 7 columns: N° de pièce, Dimensions, Pointe, Capacité de perçage, Qté /bac, Qté /caisse, Poids /caisse. Rows include THW 812K, THW 858K, THW 834K, THW 81K, THW 8112K, THW 1012K, THW 1058K, THW 1034K, THW 101K, THW 10114K, THW 10112K, THW 1234K, THW 121K, THW 12112K, THW 122K, THW 1434K, THW 141K, THW 14114K, THW 14112K.

TÊTE BOMBÉE MODIFIÉE À PRISE PHILLIPS

Table with 7 columns: N° de pièce, Dimensions, Pointe, Capacité de perçage, Qté /bac, Qté /caisse, Poids /caisse. Rows include TPW 812K.

VIS À POINTE AFFÛTÉE

Table with 7 columns: N° de pièce, Style de tête, Dimensions, Qté /bac, Qté /caisse, Poids /caisse. Rows include STH 8916K, STP 8916K.

TÊTE BOMBÉE À PRISE PHILLIPS MODIFIÉE À POINTE NETTE

Table with 7 columns: N° de pièce, Dimensions, Qté /bac, Qté /caisse, Poids /caisse. Rows include SPW 8916K.

EMBOUS DE TOURNEVIS

EMBOUS PHILLIPS

Table with 3 columns: N° de pièce, Description, Paquet d'emballage standard. Rows include PB11, PB21, PB31, PB12, PB22, PB32, PB13, PB23, PB33, PB14, PB24, PB34, PB16, PB26, PB36.

EMBOUS POUR CLOISON SÈCHE - TIGE RÉDUITE

Table with 3 columns: N° de pièce, Description, Paquet d'emballage standard. Rows include PR21, PR22.

EMBOUS À POINTE CARRÉE queue hexagonale 2 PIÈCES

Table with 3 columns: N° de pièce, Description, Paquet d'emballage standard. Rows include RS11, RS21, RS31, RS12, RS22, RS32, RS13, RS23, RS33, RS14, RS24, RS34, RS16, RS26, RS36.

SQUARE RECESS BITS - ONE PIECE ROUND SHANK

Table with 3 columns: N° de pièce, Description, Paquet d'emballage standard. Rows include RB01, RB21, RB31, RB02, RB12, RB22, RB32, RB13, RB23, RB33, RB24, RB34, RB16, RB26, RB36.

EMBOUS À POINTE PLATE

Table with 3 columns: N° de pièce, Description, Paquet d'emballage standard. Rows include SL22.

SERRE-ÉCROUS À RESSORT

Table with 3 columns: N° de pièce, Description, Paquet d'emballage standard. Rows include SNS 14, SNS 516, SNS 38.

POSE ÉCROU AIMANTÉ

Table with 3 columns: N° de pièce, Description, Paquet d'emballage standard. Rows include MNS 14S, MNS 516S, MNS 38S, MNS 716S, MNS 14, MNS 516, MNS 38, MNS 716, MNS 12.

POSE ÉCROU AIMANTÉ - LONG

Table with 3 columns: N° de pièce, Description, Paquet d'emballage standard. Rows include MNS 14L, MNS 516L, MNS 38L, MNS 14XL, MNS 516XL, MNS 38XL.

PORTE EMBOUS

Table with 3 columns: N° de pièce, Description, Paquet d'emballage standard. Rows include MBH 3.

PORTE-EMBOUS À DÉGAGEMENT RAPIDE

Table with 3 columns: N° de pièce, Description, Paquet d'emballage standard. Rows include MBH 25Q.

DÉPANNAGE

DIFFICILE DE COMMENCER À PERCER - LA VIS GLISSE SUR LA SURFACE MÉTALLIQUE

- Pointe de vis incorrecte
- Le matériau à percer est trop dur

LES VIS SE PERCENT MAIS NE S'ENFILENT PAS

- Drill point does not match material thickness

LES TÊTES SE CASSENT PENDANT LE PERÇAGE OU APRÈS APPLICATION DE VIBRATIONS SUR LE DISPOSITIF

- La vis est trop serrée lors de l'installation
- Le régulateur de profondeur sur le tournevis est mal réglé

SCREW POINT BURNS

- Vitesse de rotation (tr/min) – trop élevée ou trop basse – utilisée
- Pression incorrecte appliquée à l'outil

FUSION OU CASSE DE LA POINTE DU FORET. CASSE DE L'AXE DU FIXATEUR

- Espace d'air ou écart, y compris l'isolation, les plaques de plâtre ou le bois, entre les métaux à joindre, ce qui fait que le fixateur perce et s'enfile en même temps. Ce phénomène est couramment appelé "Jacking".
- Pression excessive appliquée à l'outil

LES FILETAGES DES VIS SE DÉNUDENT DANS L'ACIER

- Le matériau à percer est trop mince

RONDELLES D'ÉTANCHÉITÉ ÉCRASÉES

- La vis est trop serrée

CONTRÔLE QUALITÉ

Un programme de contrôle qualité rigoureux et en plusieurs étapes garantit que les UCAN U-DRILLS® présentent des performances exceptionnelles et constantes. Les caractéristiques remarquables incluent :

- ◆ Fixation ferme dans l'embout de vissage ou le porte-écrou
- ◆ Jeu minimal
- ◆ Perçage rapide
- ◆ Fixation fiable même dans des applications difficiles telles que le maintien de couches de tôle mince de calibre 20
- ◆ Capacité de perçage exceptionnelle jusqu'à 3/4" d'acier

DÉNÉGATION DE GARANTIES ET DE RESPONSABILITÉ

UCAN Fastening Products (UCAN) décline toute responsabilité en cas de dommage, perte ou blessure, directe, indirecte, accessoire ou consécutive résultant de l'utilisation, ou de l'incapacité à utiliser, le texte et les données techniques contenues dans la liste de prix actuelle ou dans toute édition et/ou version ultérieure de la liste de prix, du manuel technique ou de toute autre publication UCAN. Toutes les recommandations ou suggestions d'utilisation des produits UCAN sont faites sans garantie. De plus, UCAN n'accepte aucune responsabilité quant à la performance de ses produits, les conditions d'utilisation n'étant pas sous son contrôle. Les marchandises prouvées défectueuses seront remplacées, mais UCAN n'accepte aucune responsabilité au-delà du coût des biens fournis. De plus, UCAN décline toute responsabilité en cas de dommages résultant du non-respect des instructions d'installation du fabricant, d'un dimensionnement incorrect des fixations d'ancrage par le client, de propriétés de charge insuffisantes du matériau de base d'ancrage, d'applications inappropriées ou de tout autre facteur non porté à l'attention préalable de UCAN.

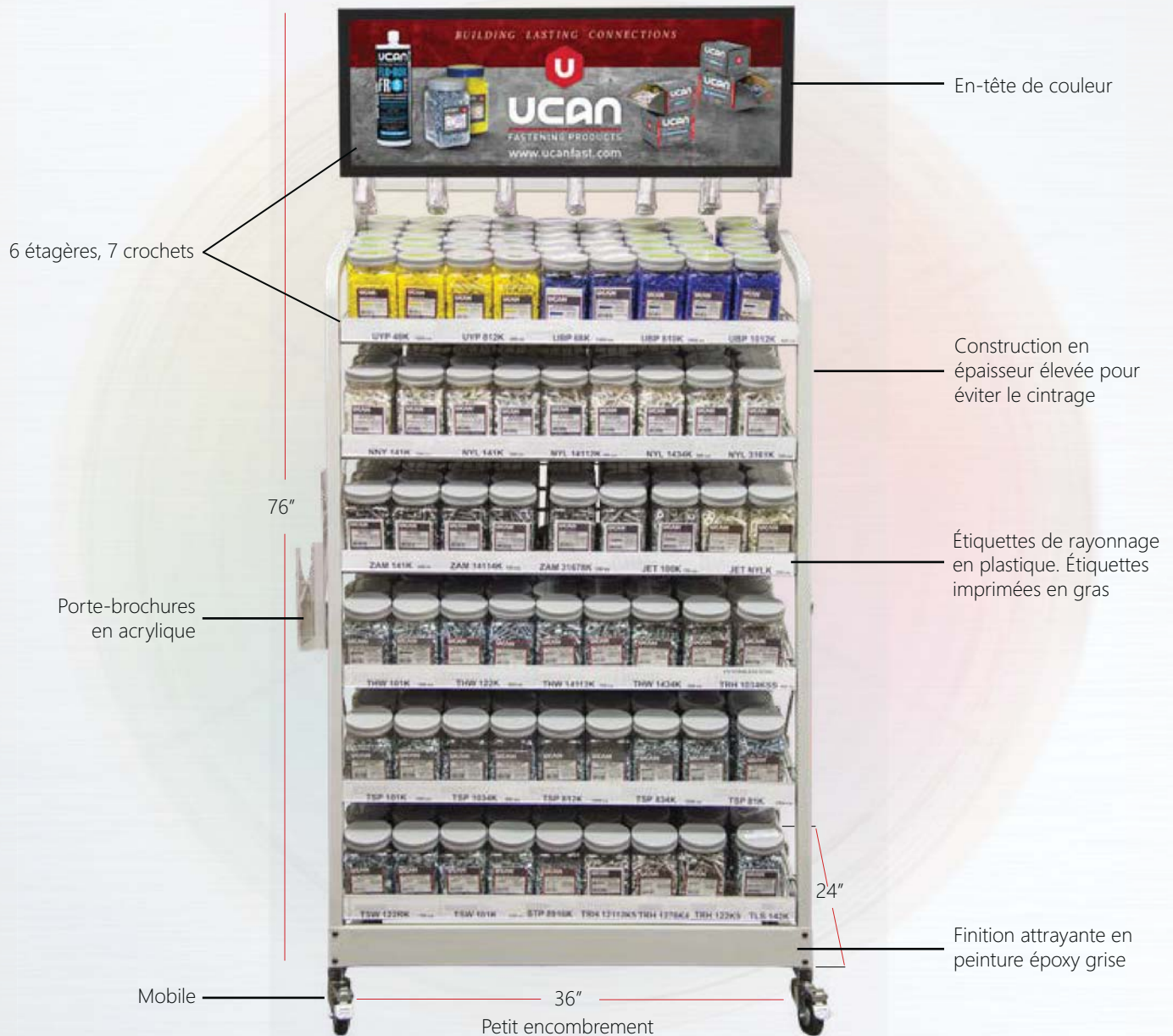
Sauf disposition contraire dans la présente clause, UCAN décline toute responsabilité en ce qui concerne les retards de livraison ou tout dommage, blessure ou perte résultant de l'utilisation de ses produits.

Limitation des dommages – UCAN ne sera pas responsable envers le DISTRIBUTEUR pour les pertes liées aux ventes futures, la perte de bénéfices ou de clientèle, la perte d'utilisation ou les dommages accessoires, indirects, consécutifs ou spéciaux. La responsabilité de UCAN en vertu du présent accord, y compris ses obligations d'indemnisation, ne dépassera pas individuellement ou globalement les montants payés à UCAN par le DISTRIBUTEUR pour les produits à l'origine de cette responsabilité.

SAUF POUR LA GARANTIE LIMITÉE APPLICABLE, UCAN NE FAIT AUCUNE DÉCLARATION NI GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE (Y COMPRIS LES GARANTIES IMPLICITES DE QUALITÉ MARCHANDE, D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER ET DE NON-VIOLATION), CONCERNANT TOUT PRODUIT, ET TOUTES AUTRES GARANTIES, CONDITIONS ET DÉCLARATIONS, QU'ELLES SOIENT EXPRESSES OU IMPLICITES, SONT EXCLUES.

UCAN Fastening Products est une division de British Fastening Systems Limited.

ÉTAGÈRE D'EXPOSITION GRATUITE POUR L'ACHAT DE N'IMPORTE QUEL LOT DISPONIBLE



CARACTÉRISTIQUES :

- Addition parfaite au showroom, notamment lorsqu'elle est placée dans une zone à fort passage, comme le comptoir de retrait
- Génère des ventes sur place
- Économiseur d'espace - petit encombrement de 24 x 36 pouces, mais peut contenir jusqu'à 354 SUPER PAKS• Spotlights many popular fasteners
- Attrayant - En-tête de couleur accrocheur. Finition grise résistante avec peinture époxy.
- Étiquettes de rayonnage en plastique. Étiquettes d'articles imprimées en gras
- Comprend 6 étagères pour les ancrages et 7 crochets pour exposer les forets
- Étagère d'exposition fournie gratuitement avec l'achat d'un lot disponible – d'une valeur de 925,00 \$! Renseignez-vous auprès de notre service commercial.



tinyurl.com/ucanpop

UCAN
FASTENING PRODUCTS

155 Champagne Drive, Unit 10,
Toronto, Ontario M3J 2C6
Tel.: 416-631-9400
Fax: 416-631-9426
E-mail: sales@ucanfast.com
COPYRIGHT © UCAN FASTENING PRODUCTS

July 2019
U-DRILLSCAT-v2

