

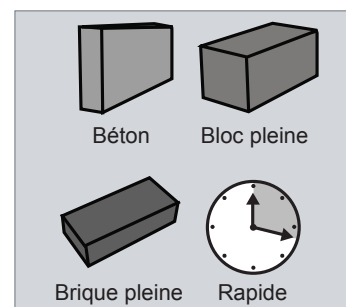
Kit de réparation de fissures

Description

UCAN CRACKFAST™ kit de réparation de fissures est une résine époxy bi-composante à prise rapide et faible viscosité, spécialement formulée pour réparer les fissures dans le béton et la maçonnerie. Elle est conforme à la norme ASTM C-881.

Le kit de réparation de fissures CRACKFAST™ comprend 2 produits principaux:

1. Un adhésif thixotropique à prise rapide pour la fixation des ports d'injection et pour le scellement des fissures en surface
2. Une résine 100% époxy à faible viscosité



Domaine d'emploi

- Injection à faible pression de fissures dans le béton structural et la maçonnerie pleine
- Rebouchage par gravité de fissures dans des sols en béton ou en maçonnerie pleine

Avantages

- Dur comme le béton
- Système pratique avec mélange des composants dans l'embout aussi bien pour la cartouche de scellement des fissures que pour la cartouche d'injection
- Cartouches pour pistolet à mastic mono piston

CRACKFAST™ Nombre d'applications par kit

| Largeur de la fissure (pouces) | Profondeur de la fissure (pouces) | Longueur de la fissure (pieds) |
|--------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|
| 1/16 | 1 | 10 |
| 1/8 | 1.5 | 10 |
| 1/4 | 1 | 6 |

Unité de vente

Chaque suremballage contient un kit complet comprenant:

| Description article | N° de pieces par kit |
|---|----------------------|
| Cartouche de scellement 300ml (10 fl. oz) CRACKFAST™ SEAL | 2 |
| Embout mélangeur SEAL | 2 |
| Embout répartiteur SEAL | 2 |
| Cartouche de résine d'injection 250ml (8.4 fl. oz) CRACKFAST™ RESIN | 2 |
| Bouchon d'injection | 2 |
| Embout mélangeur avec prolongateur | 2 |
| Connecteur avec poussoir | 1 |
| Port d'injection | 16 |
| Paire de gants | 2 |
| Spatule en bois | 2 |
| DVD d'instructions de pose | 1 |

Cartouche de **CRACKFAST™ RESIN** à injection

Données techniques

| | |
|----------------------------------|--|
| Péremption | 18 mois dans son emballage d'origine |
| Conditions de stockage | Stocker au sec à des températures comprises entre 40 - 75°F / 5 - 24°C |
| Couleur | Ambre clair |
| Rapport de mélange | Composant A : Composant B 1:1 en volume |
| Viscosité à l'état mélangé | 500cps à 72°F / 23°C |
| Densité typique à l'état mélangé | 9.2lb/gal ou 1.1g/cm ³ |
| Temps de manipulation typique | 25 - 30 minutes (masse de 60 grammes) à 72°F / 23°C |
| Temps de séchage au toucher | 3 heures à 72°F / 23°C |
| Temps de durcissement typique | 24heures à 72°F / 23°C |
| COV | ASTM D2369 - 5.4% |

| Résistance à la compression, ASTM D 695 | | 40°F / 5°C | 68°F / 20°C | 95°F / 35°C |
|--|-------------------|------------|-------------|-------------|
| 4 heures | psi | - | - | 580 |
| | N/mm ² | - | - | 4 |
| 8 heures | psi | - | - | 2320 |
| | N/mm ² | - | - | 16 |
| 16 heures | psi | - | 2465 | 3625 |
| | N/mm ² | - | 17 | 25 |
| 1 jour | psi | - | 3480 | 5365 |
| | N/mm ² | - | 24 | 37 |
| 3 jours | psi | 1595 | 8990 | 5655 |
| | N/mm ² | 11 | 62 | 39 |
| 7 jours | psi | 6670 | 9425 | 7105 |
| | N/mm ² | 46 | 65 | 49 |
| 14 jours | psi | 7975 | 9715 | 7975 |
| | N/mm ² | 55 | 67 | 55 |
| 28 jours | psi | 9425 | 10150 | 10150 |
| | N/mm ² | 65 | 70 | 70 |

Propriétés Physiques

| Essai | Norme des essais | Valeurs | |
|--|------------------|-------------------------|---------------------------------------|
| | | Impériales | SI |
| Viscosité à l'état mélangé 73°F / 23°C | ASTM D 2393 | 500cps | |
| Temps de manipulation 73°F / 23°C, 2.1oz / 60g Mass | ASTM C 881 | 30 minutes | |
| Résistance à la compression 7 jours @ 73°F / 23°C | ASTM D 695 | 9425psi | 65N/mm ² |
| Module de compression 7 jours @ 73°F / 23°C | ASTM D 695 | 232000psi | 1.69GN/m ² |
| Résistance à la traction 7 jours @ 73°F / 23°C | ASTM D 638 | 6235psi | 43N/mm ² |
| Allongement à la rupture 7 jours @ 73°F / 23°C | ASTM D 638 | 25% | |
| Module de traction 7 jours @ 73°F / 23°C | ASTM D 638 | 261000psi | 1.8GN/m ² |
| Résistance à la flexion 7 jours @ 73°F / 23°C | ASTM D 732 | 10150psi | 70N/mm ² |
| Coefficient d'adhérence 2 jours @ 73°F / 23°C (dans béton sec) | ASTM C 897 | 464psi Rupture béton | 3.2N/mm ² Rupture béton |
| Coefficient d'adhérence 3 jours @ 60°F / 15°C (dans béton humide) | ASTM C 897 | 365psi Rupture béton | 2.5N/mm ² Rupture béton |
| Absorption d'eau 7 jours @ 73°F / 23°C | ASTM D 570 | 0.24% | |
| Température de fléchissement 7 jours @ 73°F / 23°C | ASTM D 648 | 109.7°F | 43.2°C |

Cartouche de **CRACKFAST™ SEAL**

Données techniques

| | |
|----------------------------------|--|
| Péremption | 18 mois dans son emballage d'origine non ouvert |
| Conditions de stockage | Stocker au sec à des températures comprises entre 40 - 75°F / 5 - 24°C |
| Couleur | Gris béton |
| Rapport de mélange | Composant A : Composant B 1:1 en volume |
| Densité typique à l'état mélangé | 14.2lb/gal ou 1.7g/cm ³ |
| COV | ASTM D2369 - 4.3% |

Temps de manipulation & de séchage

| Température | Temps de manipulation | Temps de séchage complet |
|--------------|-----------------------|--------------------------|
| 41°F / +5°C | 18 minutes | 145 minutes |
| 50°F / +10°C | 10 minutes | 85 minutes |
| 68°F / +20°C | 6 minutes | 50 minutes |
| 77°F / +25°C | 5 minutes | 40 minutes |
| 86°F / +30°C | 4 minutes | 35 minutes |



CRACKFAST™ SEAL doit être durci avant l'injection de CRACKFAST™ RESIN.

Application

Les notes suivantes sont par nécessité d'ordre général par nature, car chaque application de réparation de fissures par injection est unique et doit faire l'objet d'une évaluation objective. Cependant, ces notes peuvent être utilisées comme lignes directrices.

1. Préparation du substrat

La qualité de l'application dépend principalement de la préparation. La fissure à traiter doit être sèche et exempte de graisse, huile, poussière et autres contaminants. Les débris doivent être soufflés ou évacués à l'aide d'un écouvillon.

Pour les fissures verticales (murs, colonnes, poutres)

La fissure doit être scellée en surface à l'aide de la résine Capseal à prise rapide. Les ports d'injection doivent également être scellés avec Capseal. La distance entre les ports d'injection doit être plus importante que la profondeur estimée de la fissure (typiquement 1,5 fois).

2. Application

Pour les fissures horizontales (sols, dalles, etc)

Pour remplir la fissure par gravité, il convient de boucher le support si la fissure débouche sur l'autre face. Injecter lentement la résine dans la fissure en V. Continuer l'injection jusqu'au remplissage complet.

Limitations

- Température minimale ambiante et du support 41°F / 5°C. Température maximale du support 113°F / 45°C.
- Le béton doit être au minimum âgé de 21-28 jours, en fonction des conditions de prise et de séchage.
- Ne pas appliquer sur des surfaces humides, brillantes.
- Ne convient pas pour l'injection dans des fissures soumises à la pression osmotique ou hydrostatique lors de l'application.
- Ne pas injecter dans des fissures de largeur supérieure à 1/4 in. (6mm). Consulter le Service Technique.
- Il ne s'agit pas d'un produit esthétique. La couleur peut changer en raison des variations de luminosité et/ou de l'exposition aux UV.



Santé & Sécurité

Pour les informations relatives à la Santé & la Sécurité, veuillez vous reporter à la fiche de données sécurité. www.ucanfast.com

Note importante

Bien que nous portions une attention toute particulière à la compilation des données techniques de nos produits, les recommandations ou suggestions concernant les applications relatives à ces produits sont faites sans garantie puisque les conditions de mise en oeuvre sont hors contrôle de notre société.

Il en va de la responsabilité du client de s'assurer que chaque produit est adapté à la finalité pour laquelle il a l'intention de l'utiliser, que les conditions réelles d'utilisation sont appropriées et qu'à la lumière de notre programme de recherche et développement continu les informations relatives pour chaque produit n'ont pas été remplacées.